



Referenzprojekt

Kunde: Rauch Fruchtsäfte in Nüziders, Österreich

System: Umkehrosmoseanlage zur Aufbereitung von Prozess- und Reinigungswasser



Daten:

2 Umkehrosmoseanlagen, welche verbrauchsabhängig entweder einzeln oder parallel betrieben werden können. Aufbereitet wird Brunnenwasser, welches als Prozess- und Reinigungswasser für die Flaschenwaschmaschinen, die Tunnelpasteure und zur Bandschmierung verwendet wird. Aufgrund der begrenzten Platzverhältnisse wurde eine maßgeschneiderte Anlage konzipiert. Der Vorlagetank aus VA wurde über Dach eingebracht.

Lieferumfang:

2 Umkehrosmoseanlagen a 45 m³/h, ein Reinwassertank 40 m³ und eine nachgeschaltete Druckerhöhungsanlage, frequenzgeregelt. Die komplette Steuerung mit Simatic S7

Leistungen Grünbeck:

Verfahrensauslegung, Engineering mechanisch und elektrisch, Programmierung, Fertigung, Demontage der Altanlage, Einbringung der Neuanlage, Montage und Elektromontage, Inbetriebnahme, Prozessintegration



Impressionen der installierten Anlage



Schaltschrank und Umkehrosmoseanlagen



Reinwassertank und Druckerhöhung