

Erzeugung von Produktwasser

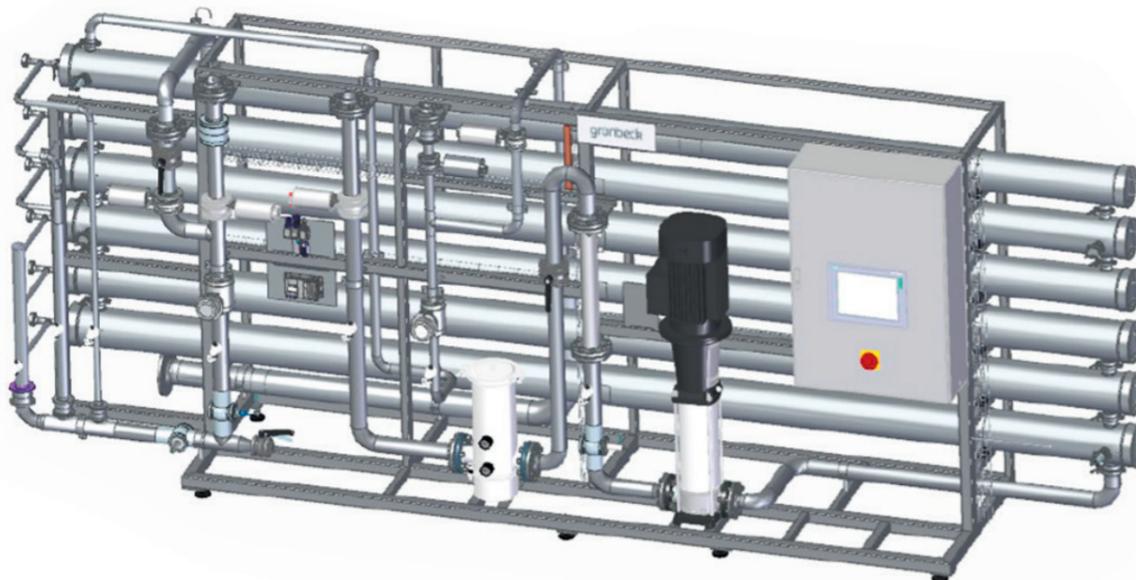
Rothrist, Schweiz

Kunde Rivella AG, Getränkeproduzent

System Umkehrosmoseanlage zur Erzeugung von Produktwasser

Daten

Zwei Umkehrosmoseanlagen, welche füllstandsabhängig entweder einzeln oder parallel betrieben werden können. Aufbereitet wird Stadtwasser, welches als Produktwasser zur Herstellung von verschiedenen Getränken Verwendung findet.



Lieferumfang

2 Umkehrosmoseanlagen à 30 m³/h, Ausbeute optimiert (90 %) und automatisch geregelt. Jede RO-Anlage besitzt ebenso eine geregelte Verschneideeinrichtung. Beide RO-Anlagen sind mit einer S7-Steuerung ausgestattet und laufen elektrisch autark. Zur Einbindung der bauseitigen Komponenten wurde ein separater Schaltschrank mit Steuerung mitgeliefert.

Leistungen Grünbeck
Verfahrensauslegung, Engineering mechanisch und elektrisch, Programmierung, Fertigung, Inbetriebnahme und Prozessintegration