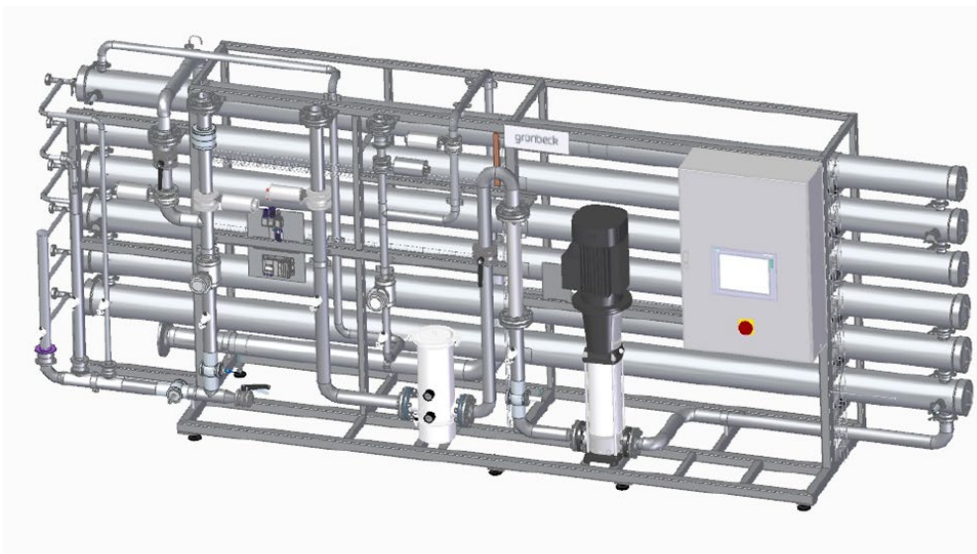




Referenzprojekt

Kunde: Rivella AG, Getränkeproduzent in Rothrist, Schweiz

System: Umkehrosmoseanlage zur Erzeugung von Produktwasser



Daten:

Zwei Umkehrosmoseanlagen, welche füllstandsabhängig entweder einzeln oder parallel betrieben werden können. Aufbereitet wird Stadtwasser, welches als Produktwasser zur Herstellung von verschiedenen Getränken Verwendung findet.

Lieferumfang:

2 Umkehrosmoseanlagen a 30 m³/h, Ausbeute optimiert (90%) und automatisch geregelt. Jede RO-Anlage besitzt ebenso eine geregelte Verschneideeinrichtung. Beide RO-Anlagen sind mit einer S7 Steuerung ausgestattet und laufen elektrisch autark. Zur Einbindung der bauseitigen Komponenten wurde ein separater Schaltschrank mit Steuerung mitgeliefert.

Leistungen Grünbeck:

Verfahrensauslegung, Engineering mechanisch und elektrisch, Programmierung, Fertigung, Inbetriebnahme, Prozessintegration



Impression der installierten Anlage



2 identische Umkehrosmoseanlagen inkl. Schaltschränke